

Für die künftigen Aufgaben und Aufträge hat sich die KSI Filtertechnik die Dienste zweier erfahrener Fachleute für die Abteilung Technik sichern können: **Hanno Lenke** und **Michael Simmons**.



Hanno Lenke



Michael Simmons



Dilek Karakas

Hanno Lenke ist ein echtes „Urgestein“ auf dem Feld der Adsorptionstrockner: Von den fast 30 (!) Jahren Erfahrung in der Auslegung und Konstruktion von warmregenerierten und kaltregenerierten Adsorptionstrocknern sowie Trockner Sonderanlagen hat er 25 Jahre bei Zander in Essen gesammelt.

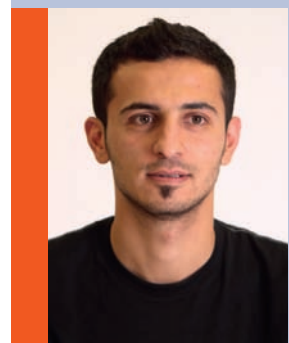
Michael Simmons bringt mehr als zehn Jahre Erfahrung im Service und im Service Management von Druckluft- und Kompressor-Stationen mit. So hat Simmons u.a. mit Kaeser Kompressoren gearbeitet, wurde von Kaeser geschult. Bei der KSI Filtertechnik ist Simmons für Kundensupport, für technische Problemlösungen und die fachliche Unterstützung bei Inbetriebnahmen zuständig.

Zu den langjährigen Mitarbeitern des Unternehmens zählt **Dilek Karakas**: Die junge Frau hat jüngst ihr 10. Firmenjubiläum gefeiert – damit hat Frau Karakas, die bereits ihre Ausbildung zur Bürokauffrau bei der KSI absolviert hat, zwei Drittel der 15-jährigen Firmengeschichte „live“ miterlebt. Frau Karakas arbeitet im Vertriebs-Innendienst.

DRUCKSCHRIFT:

Herausgeber: KSI Filtertechnik GmbH
 Redaktion: Stefan Devic, KSI Filtertechnik
 Robert Gerlings, S-u-S Media
 Eleonorastr. 40 · 45136 Essen
 Gestaltung: www.laurenzbick.de

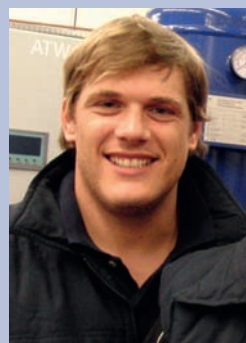
Neue Mitarbeiter:



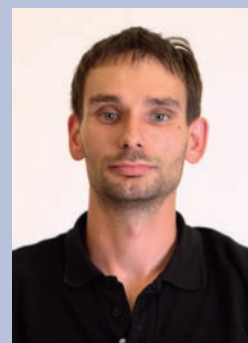
Mustafa Kilinc
Azubi: Bürokauffmann



Marvin Mester
Azubi: Lagerlogistik



Stefan van den Bongardt
Montage und Fertigung



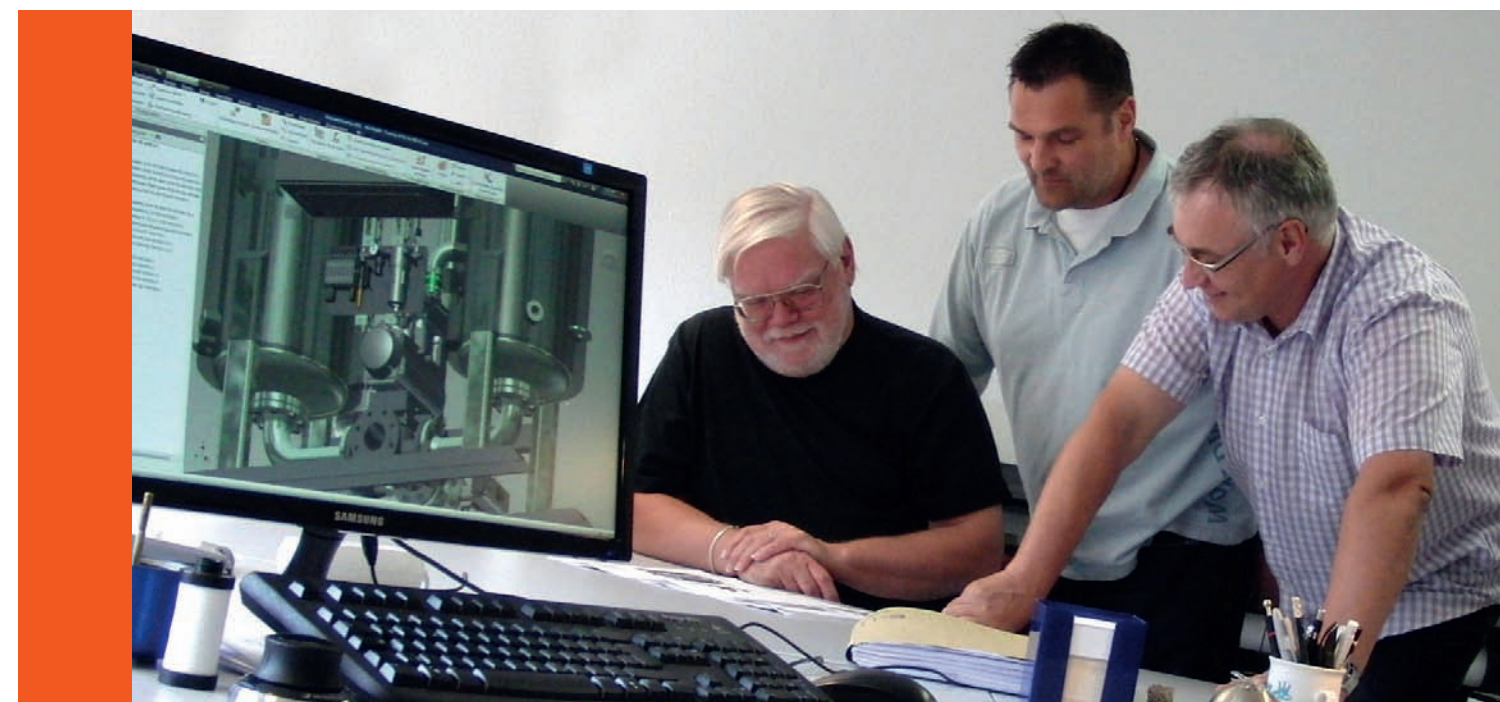
Tino Blasche
Montage und Fertigung



Peter Rüll
Lager und Versand

„Wir nehmen das sportlich“

Der KSI-Geschäftsführer Holger Krebs über die üble Nachrede durch verschiedene Mitbewerber und die neuesten Entwicklungen im Unternehmen.



Sehr geehrte Geschäftspartnerinnen und Geschäftspartner,

gespannt blicken Sie gerade auf unsere neue Druckschrift – wir sind hoffnungsvoll, dass wir Sie auch mit dieser Ausgabe nicht nur über die personellen Entwicklungen im Unternehmen informieren, sondern dass wir Ihnen auch Interessantes aus unserer stetig wachsenden und sich wandelnden Produktwelt präsentieren. So geht es um garantiert ölfreie Druckluft durch unseren ECOKAT Konverter, um die neuen Kompressoren-Öle, um das internationale Messe-Geschehen, unsere erfolgreiche Premium-Aktion und auch um unsere neuen Mitarbeiter.

Wir sind ausgesprochen glücklich, dass wir diese Druckschrift haben. Denn sie bietet uns auch die richtige Plattform für ein eher ungewöhnliches Anliegen. Dabei geht es um unsere Branche und das Verhältnis zu den Wettbewerbern . . .

Bei der KSI Filtertechnik gehört es seit unserer Gründung zur unternehmerischen Kultur, fair mit unseren Wettbewerbern umzugehen. Wir sprechen mit dem Fachhandel über unsere Leistungen, über unsere Angebote und über unsere Qualität. Natürlich interessiert uns, was die „Anderen“ so treiben. Aber wir kommentieren dies nicht. Und wir streuen auch keine Unwahrheiten, um den Ruf der Mitbewerber zu schädigen. Das machen andere, und das gefällt uns nicht.

Statt nun aber Zeter und Mordio zu schreien, zu unlauteren Methoden zu greifen und so zum Gegenangriff zu blasen, nehmen wir diese Herausforderungen lieber sportlich. Wir machen einfach das weiter, was wir am besten können: Wir sind Partner des Fachhandels. Wir steigern unser Leistungsspektrum. Wir entwickeln uns weiter.

Darüber hinaus werden wir in den kommenden Wochen erneut auf Sie zuzukommen. Wir wollen uns bei Ihnen vorstellen – wer wir sind, woher wir kommen, und wohin wir gehen wollen. Das kann man nach 15 ereignisreichen und ebenso erfolgreichen Jahren ja mal machen . . .

Auf weiterhin gute Zusammenarbeit!

Ihr Holger Krebs / Geschäftsführer KSI Filtertechnik

Inhalt

- Vorwort
- ECOKAT
- Messe Moskau
- KSI Premium Aktion
- Standort England
- Kompressorenöle
- ECOTROC®-Programm
- Mitarbeiter

ECOKAT

Dauerhaft ölfreie Druckluft der Klasse 0 durch Katalyse

Die Vorbilder kommen in der Automobilindustrie und in der Chemie schon seit Jahren erfolgreich zum Einsatz, und nun hält die Katalysatortechnik auch bei der Aufbereitung von Druckluft Einzug.



Der **ECOKAT** liefert dauerhaft Druckluft der Klasse 0 nach DIN ISO 8573-1 bezüglich Restölgehalt $<0,0025\text{mg}/\text{Nm}^3$ und ölfreies Kondensat. Die KSI garantiert nach dem Konverter ölfreie Druckluft der Klasse 0, bei einem Ölgehalt von max. $200\text{mg}/\text{Nm}^3$ in der Druckluft vor dem Konverter. Und diese Luftqualität bleibt mehr als 20.000 Betriebsstunden konstant. „Mit dem **ECOKAT** präsentieren wir den derzeitigen Stand der Technik“, erklärt KSI-Geschäftsführer Holger Krebs.

Neben diesen herausragenden Merkmalen weist der **ECOKAT** noch weitere wertvolle Eigenschaften auf. Die integrierte Sicherheitsabschaltung gewährleistet absolute Betriebssicherheit – sie verhindert, dass im Störfall ölhaltige Druckluft ins System gelangt. Dies gilt auch bei stark schwankenden Volumen, denn der Konverter arbeitet im Bereich von 20 bis 110 Prozent des Nenndurchsatzes extrem zuverlässig.

Darüber hinaus arbeitet der **ECOKAT** sehr energieeffizient, zudem darf das anfallende Kondensat mit einem Kohlenwasserstoffgehalt von $<2\text{mg}/\text{l}$ und einem pH-Wert zwischen 6 und 7 ohne zusätzliche Aufbereitung indirekt eingeleitet werden.



Dirk Schreiber

KSI weltweit

PCV Expo Moskau

Vom eher beschaulichen Niederkrüchten ins mondäne Moskau geht die Reise für Dirk Schreiber, der die Export-Abteilung der KSI Filtertechnik leitet. In der russischen Hauptstadt repräsentiert Schreiber das Unternehmen vom 30. Oktober bis 4. November erstmalig auf der Messe „PCV Expo Moskau“, einer internationalen Fachmesse für Maschinenbau sowie Kompressoren- und Drucklufttechnik.

Schreiber freut sich auf die Dienstreise nach Moskau, auch wenn wohl keine Zeit für Sightseeing bleiben wird. „Solche Messebesuche im Ausland sind für unser Unternehmen und auch persönlich nicht nur eine Herausforderung, sondern vor allem interessant, spannend und lehrreich“, so Schreiber. Angst vor einer Sprachbarriere hat Schreiber nicht. „70 Prozent funktionieren auf Englisch, und bei den übrigen Gesprächen ist ein Partnerunternehmen zum Übersetzen vor Ort.“

KSI Premium Aktion

PREMIUM-AKTION EIN VOLLER ERFOLG



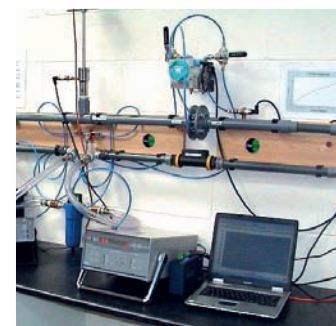
Nach der Hannover Messe hat sich das Team der KSI Filtertechnik aus Niederkrüchten nur eine ganz kurze Verschnaufpause gegönnt – um dann frisch und gestärkt in das zweite Halbjahr zu starten. Und auch hier hat das Unternehmen vom Niederrhein „gepunktet“: mit der **KSI Premium Aktion**.

„Natürlich hatten wir uns eine gewisse Reaktion von Seiten des Fachhandels erhofft“, erklärt KSI-Prokurist Stefan Devic. „Und spätestens jetzt haben wir die Gewissheit, dass solche besonderen Maßnahmen bei unseren Partnern prima ankommen.“ Auch in Zukunft wird es also immer wieder besondere KSI-Aktionen zu ausgewählten Produkten geben.

Mit der Premium Aktion hatte die KSI noch einmal separat über Produktaufwertungen und Neuentwicklungen bei den Baureihen **ECOCLEAN®**, **ECOTROC® AT** und **ECOTROC® ATW-V** informiert.

KSI Technologies

Fertigungsstandort in England



Prüfeinrichtung für Filterelemente

Nicht nur am Haupt-Firmensitz in Niederkrüchten expandiert die KSI Filtertechnik – auch das Tochterunternehmen KSI Technologies Ltd. aus dem mittleren Westen Englands wächst und wächst: Der Betrieb aus Worcestershire, bereits seit 2006 Tochter der deutschen KSI Filtertechnik, zählt mittlerweile den vierzehnten Mitarbeiter. Die stetige und gute Entwicklung in der alten Eisengießer- und Maschinenbau-Stadt nahe Birmingham beruht nicht nur auf dem Verkauf der KSI-Produkte auf dem sich positiv entwickelnden englischen Markt. Besonders wichtig ist die komplett eigene Produktion von Filterelementen, die das hohe Maß an Flexibilität und die kurzen Lieferzeiten der gesamten KSI Gruppe erst ermöglicht. So gehört die KSI zu den nur ganz wenigen Lieferanten auf dem europäischen Markt, die sowohl Filtergehäuse als auch Filterelemente selbst fertigen. Selbstverständlich werden neben den Filterelementen für KSI Gehäuse auch sämtliche Alternativ-elemente bei KSI Technologies in England, dem „Mutterland der Elemente“, gefertigt.

Warmregenerierte Adsorptionstrockner (ATW) komplettieren das ECOTROC®-Programm



ATW-V mit Isolierung

Hohe Leistungsreserven und stabile Drucktaupunkte – diese Resultate ermöglichen die warmregenerierten Adsorptionstrockner **ECOTROC® ATW** sowohl im Gegenstrom- (ATW-VG) als auch im Gleichstrom-Verfahren (ATW-V). Grundlegend hierfür ist neben den hochwertigen Adsorbentien die moderne, ausgereifte Technik.

Die während der Hannover Messe mit großem Interesse vorgestellte Baureihe **ECOTROC® ATW** wurde bereits in zahlreichen Kundenprojekten eingesetzt .

Ein weiterer Vorteil: Beim eigenen Tochterunternehmen hat die KSI die Qualitätssicherung sogleich in eigener Hand. Mit moderner Teststation wird die ausnahmslos höchste Qualität der IUTA validierten Filterelemente ständig gewährleistet.

ECOCOMP: Kompressorenöle im Angebot

Mit Spannung blickt KSI-Geschäftsführer Holger Krebs auf die nächste Ausweitung der Produktpalette, die noch im Jahr 2011 eingeführt wird. Beschränkte sich die KSI bisher auf Kompressoren-Filter, wird es künftig in der neuen **ECOCOMP**-Reihe auch Kompressorenöle geben. Dabei werden alle für die Kompressoren-Wartung notwendigen Öle angeboten. Ob mineralisch, synthetisch oder in H1 als „Lebensmittel-Kompressorenöl“ – die verschiedenen Öle sind sowohl im Fass als auch im Kanister erhältlich. Bei jeder Bestellung hat der Kunde die Wahl: In allen Sorten sind neben den Schmierstoffen von Shell auch die **KSI ECOCOMP** Kompressorenöle erhältlich.



ECOTROC® ATW-V