

ECOTROC® ATM



Adsorptionstrockner für medizinische Druckluft

Medizinische Druckluftaufbereitung

Typ/Type	Leistung m³/h	Anschluss	Breite A in mm	Tiefe B in mm	Höhe C in mm
ATM-AL 1	6	1/4"	720	205	550
ATM-AL 2	12	1/4"	720	205	685
ATM-AL 3	24	3/8"	750	205	895
ATM-AL 4	42	3/8"	750	215	1155
ATM-AL 6	60	1/2"	885	215	1218
ATM-AL 8	84	1/2"	885	215	1360
ATM-AL 9	108	1/2"	1005	260	1360
ATM 15	180	1"	1100	664	1106
ATM 18	216	1"	1100	664	1266
ATM 22	252	1"	1154	664	1382
ATM 34	408	1 1/2"	1154	729	1652
ATM 45	576	1 1/2"	1527	729	2011
ATM 55	720	1 1/2"	1980	875	1800

*bezogen auf 1 bar (abs.) und 20°C bei 9 bar Betriebsdruck und Eintrittstemperatur 35°C.

Medium: Druckluft

Drucktaupunkt: -28°C

Betriebsdruck: min. 4 bar/ max. 16 bar (ü)

Spannungsversorgung: 230V/ 50-60 Hz AC

ATM 15-55

ATM-AL 1-9



ECOTROC® ATM



Medizinische Atemluft – zuverlässig aufbereitet

Die Baureihe ECOTROC® ATM wurde speziell für die Aufbereitung von Druckluft zu medizinischer Luft entwickelt. Druckluft, die als Atemluft eingesetzt werden soll, unterliegt besonders hohen Anforderungen an die Luftqualität und die Betriebssicherheit. Mit dem Einsatz von ECOTROC® ATM Aufbereitungsanlagen ist die Einhaltung der international gültigen Grenzwerte des europäischen Arzneimittelbuches und der aktuell gültigen Normen gewährleistet.



Ihre Sicherheit

Die KSI Filtertechnik ist nach DIN EN ISO 9001 und EN ISO 13485 zertifiziert und ist somit als Medizinproduktehersteller Ihr Partner für eine Installation ohne Risiko.

Unsere ausgebildeten Medizinprodukteberater informieren Sie gerne über unsere Möglichkeiten, Ihnen eine technisch einwandfreie und sichere Lösung zu erarbeiten und zu liefern.

Insbesondere die Inbetriebnahme der Druckluftaufbereitungsanlage gemäß DIN EN ISO 7396-1, die wir ebenso durchführen können, ermöglicht Ihnen eine einfache Abwicklung der Erweiterung bzw. Neuinstallation einer Druckluftversorgungsanlage im medizinischen Bereich.

Für saubere Druckluft, frei von Feuchtigkeit und Verschmutzung

Kosten, Kosten, Kosten

Die Reduzierung von Investitionskosten, Betriebskosten und Wartungskosten ist speziell durch den Einsatz der Baureihe **ECOTROC® ATM** unser Beitrag zur Kostensenkung im medizinischen Bereich. Intelligent aufgebaute Ersatzteilpakete reduzieren langfristig Ihre Kosten!

Die Baureihe **ECOTROC® ATM** kann zur Nachrüstung bestehender Druckluftversorgungsanlagen ebenso eingesetzt werden wie in neuen Anlagen, die von KSI auch in Betrieb genommen und zertifiziert werden können.

ATM und ATM- AL

Der Standardlieferungumfang

Der Aufbau einer ECOTROC® ATM Aufbereitungseinheit:

- **ECOCLEAN®**
Vorfilterkombination MFO/SMA (1 Mikron/0,01 Mikron)
- **ECOTROC®**
Adsorptionstrockner ATK kaltregeneriert, vollautomatisch, mit spezieller Trockenmittelkombination
- **ECOMATIC**
Elektrische Steuerung inklusive Kompressorgleichlaufschaltung
- **ECOCLEAN®**
Aktivkohlefilter CA (Restölgehalt 0,003 mg/m³)
- **ECOCLEAN®**
Katalysator HC
- **ECOCLEAN®**
Nachfilter SMA (0,01 Mikron)

Optionen

Taupunktsteuerung ECOTROCONOMY®

- optionale Erweiterung oder problemlose Nachrüstung
- Taupunktsensor mit Taupunktanzeige
- Steuerung der Regeneration nach Bedarf durch Erfassung der jeweiligen Betriebssituation
- potentialfreier Alarmausgang
- Speicherung der Betriebsdaten bei Stromausfall
- automatische Serviceanzeige
- Schnittstelle für Datenabgabe an PC/Software [Option]

Grenzwerte für Atemluft

Restwerte nach Pharmacopée Européenne / DIN EN ISO 7396-1 und ECOTROC® ATM

				Pharmacopée Européenne	ECOTROC® ATM
Kohlenmonoxid	CO	(ppm)	<	5	5
Kohlendioxid	CO ₂	(ppm)	<	500	300
Wasserdampf		(ppm)	<	67	67
Schwefeldioxid	SO ₂	(ppm)	<	1	1
Nitrose Gase	NO _x	(ppm)	<	2	2
Stickstoffoxid	NO ₂	(ppm)	<	2	2
Öldampf/Restölgehalt		(mg/m³)	<	0,1	0,1
Stickstoff	N ₂	(ppm)	<		2
Sauerstoff	O ₂	%	<	21(+/-1)	20,9(+/-1)
Schmutzpartikel	<			0,01 Mikron bei 99,9999%	

Geruchs- und Geschmacksstoffe

frei

Die angegebenen Werte sind Maximalwerte (bei Normbedingungen)

Ein Produkt, das überzeugt

... und wie es funktioniert

Verunreinigte, mit Feuchtigkeit und Ölanteilen angereicherte Druckluft gelangt in die Vorfilterkombination. Dort wird die Druckluft von Partikeln und Kondensat befreit. Im nachfolgenden Adsorptionstrockner wird der Wasserdampfgehalt auf einen Drucktaupunkt von -28°C reduziert. Anschließend wird die Druckluft in den Stufen Aktivkohle und Katalysator von Geruchsstoffen, verschiedenen Restanteilen von Gasen sowie von Kohlenmonoxyd befreit. In der Nachfilterstufe werden mögliche Abriebteilchen zurückgehalten.

